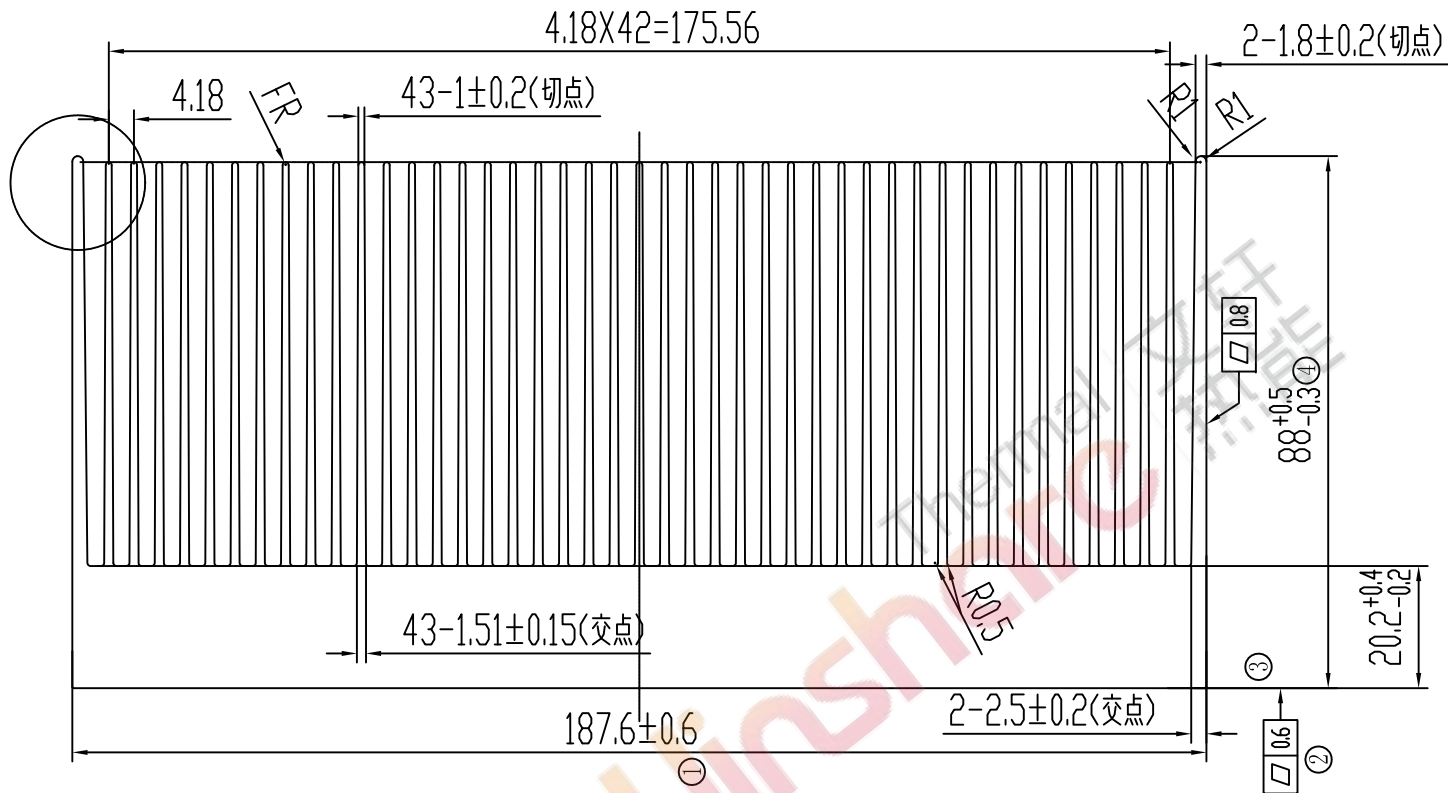


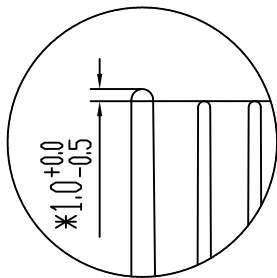


REVISIONS			
REV/批号	DESCRIPTION	APPROVE	DATE



技术要求

1. 装饰面为: \_\_\_\_\_
2. 基材验收标准按GB/T6892-2006执行
3. 表面无毛边, 无毛刺, 无刮伤碰伤现象
4.  $\square$  平面度包括平面间隙、弯曲度、扭拧度。(即把材料(长度为200~400mm)放在平台上, 把一端紧贴平台测量另一端翘起部位与平台的最大间隙值)
5. 型材每条长度要求  $2.49m \pm 0.01m$
6. 有标示符号  $\textcircled{1}$  ~  $\textcircled{8}$  为重点尺寸
7. 铝挤齿面扭拧度验收要求:
  - 长度305mm内 1.0
  - 长度2.49m内 2.0



注:

1. 材质: AL6063-T5, 硬度10-13°
2. 表面不可有手感刮碰伤、线条。
3. 截面积:  $7679.17MM^2$ , 米重: 20.927Kg
4. 标\*号为QC重点检验尺寸
5. 1米内的扭曲度0.5以内
6. 模号: Y1330

REVISED:	1.0
MATERIAL:	AL 6063-T5
TOLERANCE UNLESS NOTED	
Linear: 0-10±0.15	
10-30±0.2	
30-50±0.3	
50-100±0.4	
ANGLE: ±0.50°	

**Winshare** Thermal 文轩热能

TITLE:		铝挤型			
Part Number:		03-200109-10			
APPROVE	CHK'D	DRAW	DATE	UNITS	SCALE
		曹开强	2015-01-13	mm	1:1